

СПЕЦ

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
РОССИЙСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

МАШИНА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УГЛО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ

БШУ-600; БШУ-850



[RU]

**Инструкция по использованию
ручной электрической
углошлифовальной машины**

[UA]

**Інструкція по використанню
машина ручна електрична
кутова шліфувальна**

CE Заявление о соответствии

С полной ответственностью мы заявляем, что настоящее изделие соответствует нижеследующим стандартам или нормативным документам:
2006/ 95/ЕС, EN 55014-1, EN55014-2, EN 61000-3-2, EN 60745
согласно положениям Директив 89/336/ЕЭС, 98/37ЕС.

МАШИНА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УГЛО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ БШУ-600; БШУ-850

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наш электроинструмент СПЕЦ. Каждый электроинструмент СПЕЦ тщательно тестируется и подлежит строгому контролю качества. Но долговечность электроинструмента в бо-

льшой степени зависит от Вас. Обратите внимание на информацию этой инструкции и прилагаемых документов. Чем бережней Вы обращаетесь с Вашим инструментом, тем дольше он будет надежно служить Вам.

При покупке изделия:

– требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности, согласно комплекту поставки, приведённому в разделе 3;

– убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца;

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящую инструкцию. Храните данную инструкцию в течение всего срока службы Вашего инструмента.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Машина ручная электрическая угло-шлифовальная (далее по тексту – шлифмашина) предназначена для резки, шлифования, обдирки и полировки изделий из металла, камня, керамики и пластмасс. Рабочим инструментом шлифмашины является шлифовальный или отрезной круг (далее по тексту – круг).

1.2. Шлифмашина соответствует требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.013.0-91, ГОСТ Р 50616-93, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ 17770-86, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ Р 51317.3.2-99, ГОСТ Р 51317.3.3-99, ГОСТ Р

1.3. Питание шлифмашины осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

1.4. Шлифмашина изготовлена для работы в условиях умеренного климата, в интервале температур от -15°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°C), отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

1.5. Шлифмашина обеспечивает:

- сухую резку;
- сухое шлифование;

1.6. Настоящая инструкция содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации шлифмашины.

1.7. Транспортирование шлифмашины производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.8. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию шлифмашины, изготовитель оставляет за собой право вносить в её конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящей инструкции и не влияющие на эффективную и безопасную работу шлифмашины. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Инструкции».

2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные технические данные шлифмашины приведены в таблице 1.

таблица 1

Параметр	Модель	
	БШУ-600	БШУ-850
Значение параметра		
Напряжение питающей сети, В	220+10%	
Частота, Гц	50+5%	
Номинальная мощность, Вт	600	850
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000	
Размер отрезного, шлифовального диска, мм	115	125
Режим работы	повторно-кратковременный	
Тип двигателя	однофазный, коллекторный, с двойной изоляцией	
Вес, кг	1,8	2,4

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки шлифмашины перечислен в таблице 2.

таблица 2

Наименование	Кол-во, шт
Шлифовальная машина угловая	1
Боковая рукоятка	1
Защитный кожух	1
Ключ для замены диска	1
Инструкция	1
Гарантийный талон	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Устройство машины.

Машина состоит из следующих основных частей: корпуса, электродвигателя, редуктора, выключателя, фильтра для подавления радиопомех, сетевого кабеля, дополнительной рукоятки, защитного ограждения диска.

4.2. Принцип работы.

4.2.1. При подаче ползунка выключателя(7) «вправо и вперед»* происходит включение электродвигателя. Крутящий момент от электродвигателя передается через одноступенчатый редуктор на шпиндель машины.

4.2.2. Выключение машины производится нажатием задней части ползунка выключателя (7).

4.2.3. Фиксация шпинделя осуществляется нажатием и удерживанием в нажатом положении кнопки фиксатора (8).

4.2.4. Крепление диска осуществляется посредством затяжки фланцевой зажимной гайки(3) с резьбой.

4.2.5. Регулировка и фиксация положения защитного кожуха происходит путем ослабления и затяжки стопорного винта.

Примечание: Каждая модель имеет свой тип крепления защитного кожуха.

4.2.6. Конструкция шлифмашины позволяет устанавливать рукоятку боковую в трех положениях.

4.3. Внешний вид машины представлен на рисунке 1.

* В модели БШУ-600 выключатель снабжен дополнительным ползунком для защиты от случайного включения



- 1-кожух защитный; 2-шпиндель; 3-зажимная гайка; 4-фланцевая шайба; 5-вентиляционные каналы; 6-корпус; 7-выключатель; 8-кнопка фиксации шпинделя; 9-дополнительная рукоятка

Рис. 1. Общий вид БШУ-600

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе с шлифмашиной необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящей инструкции, а также выполнять следующие правила:

- к работе с шлифмашиной допускаются лица прошедшие соответствующее обучение, имеющие допуск к работе с электроинструментом и ознакомленные с данной инструкцией;
- при работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками, респиратором, противочумными наушниками;
- спецодежда должна быть такой, чтобы исключалась возможность ее захвата подвижными деталями шлифмашины;
- волосы должны быть убраны под головной убор;
- не перегружать шлифмашину, прилагая чрезмерное, вызывающее значительное падение оборотов, усилие к рабочему инструменту во время работы;
- не применять поврежденные диски;
- нельзя класть куда-либо шлифмашину неостановленной;
- если во время работы произойдет повреждение кабеля, следует, не касаясь кабеля сразу выключить его из сети;
- шлифмашину использовать только по назначению;
- шлифмашину использовать только для сухой резки и шлифования;

– надежно закреплять материал, предназначенный для резки или шлифования, не держать его в руках;

– подключать и отключать шлифмашину от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;

– при проведении работ применять дополнительные меры пожарной безопасности, в связи с образованием искр;

– машина должна быть отключена от сети штепсельной вилкой:

- при смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке;
- при переносе машины с одного рабочего места на другое;
- при перерыве в работе;
- по окончании работы.

5.2. Запрещается:

– работа с неисправной шлифмашиной, поврежденным кабелем;

– оставлять без присмотра включенный инструмент, а также инструмент, подключенный к электросети;

– работа в помещениях с взрывоопасной, агрессивной средой, оказывающей вредное воздействие на детали шлифмашины, в условиях воздействия капель, брызг, на открытых площадках во время дождя или снегопада, в условиях сильной запыленности;

– снимать с машины при эксплуатации защитное ограждение.

5.3. Запрещается работа:

– при образовании кругового огня на поверхности коллектора;

– при появлении дыма или запаха горящей изоляции;

– при возникновении повышенного шума или вибрации или нехарактерного звука внутри шлифмашины;

– при появлении трещин, сколов на поверхности корпусных деталей;

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. После транспортирования шлифмашины в зимних условиях, в случае ее включения в помещении, необходимо выдержать её при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.

6.2. Визуальным осмотром проверить состояние шлифмашины, сетевого

кабеля.

6.3. Проверить работу выключателя (на выключенной машине), его работа должна быть четкой, без заеданий в крайних положениях.

6.4. Проверить работу машины на холостом ходу, произведя несколько пробных включений.

6.5. При обнаружении неисправностей обратиться в сервисный центр.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Перед началом работы и во время ее необходимо соблюдать требования раздела «Меры безопасности».

7.2. Установить дополнительную рукоятку в резьбовое отверстие и защитное ограждение диска в нужное положение, в зависимости от вида работы и используемого сменного инструмента.

Каждая модель имеет свою конструкцию крепления защитного кожуха. На модели БШУ-850-1 фиксация кожуха осуществляется путем поджима фланцевой шайбы, на моделях БШУ-600, БШУ-850 и БШУ-850К путем затяжки крепления типа «хомут».

На моделях БШУ-600, БШУ-850 и БШУ-850К фиксация осуществляется одним винтом(1), см рис.2, с внутренним шестигранником.



Рис.2. Общий вид БШУ-600

7.3. Установить на шлифмашине рабочий инструмент (шлифовальный или отрезной круг). Для этого нажать на кнопку фиксации шпинделя(8), см.рис.1, и поворачивать шпиндель (2) до тех пор, пока он не зафиксируется. Во время этой процедуры продолжать нажимать стопор. С помощью специального ключа из комплекта поставки отвернуть и снять зажимную гайку(3) со шпинделя. Установить шлифовальный круг на фланец (4). Положить зажимную гайку(3) на шпиндель и затянуть её с помощью ключа.

Отпустить стопор шпинделя и повернуть круг, чтобы убедиться, что шпиндель более не зафиксирован.

При установке диска с выпуклой серединой, она должна быть направлена в сторону фланца(4).

7.4. Проверить направление вращения диска. Оно должно соответствовать стрелкам на диске и инструменте.

7.5. Подключить сетевой шнур к электрической сети, проверить работу на холостом ходу. Вибрирующие диски немедленно заменить.

7.6. При работе включать машину следует до контакта с материалом, а выключать после выведения из контакта.

7.7. Никогда не выпускать из рук включенную машину. Не выпускать из рук машину до полной остановки диска.

7.8. При абразивной обработке материалов не прикладывать больших усилий, так как это приводит к преждевременному износу рабочего инструмента и повреждению шлифмашины, при работе возможно только незначительное надавливание. Не допускать никакой боковой нагрузки на отрезной диск. Необходимо также избегать ударов диска о заготовку.

7.9. Не перегружать машину, следить за температурой корпуса редуктора и электродвигателя, которая не должна превышать 60°C, если инструмент нагрелся, дать ему возможность несколько минут поработать без нагрузки. При работе необходимо соблюдать цикличность: 5 минут работы – 10 минут перерыв.

7.10. Необходимо следить, чтобы вентиляционные отверстия для охлаждения шлифмашины были всегда чистыми

и открытыми.

7.11. Не рекомендуется работа с диском толщиной более 6 мм.

7.12. При обдирке диск рекомендуется устанавливать под углом 30 – 40 градусов к поверхности заготовки. При работе с очистительными щетками, шлифовальной бумагой и полировальными средствами необходимо следовать соответствующим указаниям производителей.

ВНИМАНИЕ! Выдерживать максимально возможное расстояние между диском и работником, следить за направлением вращения диска и отлета искр.

8. ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

8.1. Отключить шлифмашину от электросети.

8.2. Очистить шлифмашину и дополнительные принадлежности от грязи. В случае сильного загрязнения протереть шлифмашину влажной салфеткой, исключаяющей выпадение влаги на инструмент в виде капель. После этого вытереть инструмент насухо. Запрещается использовать для этих целей жидкости, растворы, химикаты отрицательно действующие на материал корпуса, узлы и детали шлифмашины (например : ацетон, растворители, щелочи, кислоты и т. п.).

8.3. Хранить шлифмашину при положительной температуре окружающей среды, но не выше +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°C).

8.4. При длительных перерывах в работе, металлические внешние узлы и детали покрыть слоем консервационной смазки.

8.5. Условия хранения и транспортировки должны исключать возможность механических повреждений и воздействие атмосферных осадков.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Гарантийный срок службы инструмента 1 год.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции и при проведении технических обслуживаний.

9.2. Гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении

потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования инструмента, установленных настоящей инструкцией.

9.3. Гарантийные обязательства производителя не распространяются:

– на инструмент с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);

– на инструмент с повреждениями или неисправностями, указанными в таблице 3 , возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований раздела 5 инструкции, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации инструмента.

Гарантийные обязательства производителя также утрачивают силу в случае попытки потребителя отремонтировать инструмент самостоятельно, либо привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем на проведение гарантийного ремонта.

9.4. Все виды ремонта и технического обслуживания производятся квалифицированным персоналом гарантийных ремонтных мастерских.

9.5. По истечении гарантийного срока эксплуатации рекомендуется проводить техническое обслуживание инструмента в объеме:

– проверка сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91;

– проверка состояния щеток;

– проверка состояния коллектора;

– проверка состояния подшипников;

По окончании срока службы возможно использование инструмента по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и инструмент не утратил свои функциональные свойства. Заключение выдается ремонтными мастерскими.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

таблица 3

Внешнее проявление неисправности	Причина неисправности
<ol style="list-style-type: none">1. Одновременное сгорание якоря и статора.2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок.3. Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря.	<ol style="list-style-type: none">1. Работа с перегрузкой электродвигателя (чрезмерное усилие нажатия).
<ol style="list-style-type: none">1. Следы оплавления, трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия.2. Повреждение шнура питания.3. Коррозия деталей изделия.4. Проникновение внутрь шлифмашины жидкостей, посторонних предметов.5. Сильное загрязнение шлифмашины как внешнее, так и внутреннее.	<ol style="list-style-type: none">2. Небрежное обращение со шлифмашиной при работе и хранении.

МАШИНА РУЧНА ЕЛЕКТРИЧНА КУТОВА ШЛІФУВАЛЬНА: БШУ-600; БШУ-850

ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Велике спасибі за довіру, яку Ви виявили нам, купивши наш електроінструмент. Кожний інструмент ретельно тестується й підлягає строгому контролю якості. Але довговічність електроінструмента у великому ступені залежить від Вас. Зверніть увагу на інформацію цієї інструкції й прикладених документів. Чим обережніше Ви поведетесь з Вашим інструментом, тим довше він буде надійно служити Вам.

При покупці виробу:

– вимагайте перевірки його справності шляхом пробного включення, а також комплектності, відповідно до комплексу поставки, наведеному в розділі 3;

– переконаєтесь, що гарантійний талон оформлений належним чином, містить дату продажу, штамп магазину й підпис продавця;

Перед першим включенням виробу уважно вивчіть справжню інструкцію. Зберігайте дану інструкцію протягом усього терміну служби Вашого інструмента

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ

1.1. Машина ручна електрична кутова шліфувальна (далі по тексті - шліфмашина) призначена для різання, шліфування, обдирання й полірування виробів з металу, каменю, кераміки й пластмас. Робочим інструментом шліфмащини є шліфувальний або відрізний круг (далі по тексті - круг).

1.2. Шліфмашина відповідає вимогам нормативних документів: ГОСТ 12.2.013.0-91, ГОСТ Р 50616-93, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ 17770-86, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ Р 51317.3.2-99, ГОСТ Р 51317.3.3-99, ГОСТ Р 50614-93.

1.3. Живлення шліфмащини здійснюється від однофазної мережі перемінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц.

1.4. Шліфмашина виготовлена для роботи в умовах помірного клімату, в інтервалі температур від -15°C до

$+40^{\circ}\text{C}$, відносної вологості повітря не більше 80% (при температурі повітря 25°C), відсутності прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

1.5. Шліфмашина забезпечує:

– сухе різання;
– сухе шліфування;

1.6. Дана інструкція містить відомості й вимоги, необхідні й достатні для надійної, ефективної й безпечної експлуатації машини.

1.7. Транспортування машини проводиться в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

1.8. У зв'язку з постійною діяльністю по вдосконалюванню машини, виготовлювач залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, не відображені в даній інструкції й не впливають на ефективну й безпечну роботу машини. При необхідності інформація про це буде додаватися окремим аркушем до «Інструкції».

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ДАНІ

2.1. Основні технічні дані шліфмашини наведені в таблиці 1.

таблиця 1

Параметр \ Модель	БШУ-600	БШУ-850
	Значення параметра	
Напруга живильної мережі, В	220+10%	
Частота, Гц	50+5%	
Номінальна потужність, Вт	600	850
Частота обертання шпинделя на холостому ході, об/хв.	11000	
Розмір відрізного, шліфувального диска, мм	115	125
Режим роботи	повторно-короткочасний	
Тип двигуна	однофазний, колекторний, з подвійною ізоляцією	
Вага, кг	1,8	2,4

3. КОМПЛЕКТНІСТЬ

3.1. Комплект поставки шліфмашини перерахований у таблиці 2

таблиця 2

Найменування	Кількість, шт.
Машина ручна шліфувальна	1
Додаткова рукоятка	1
Захисне огороження диска	1
Ключ для заміни диска	1
Інструкція	1
гарантійний талон	1

4. БУДОВА ТА ПРИНЦИП РОБОТИ

4.1. Будова машини.

Машина складається з наступних основних частин: корпусу, електродвигуна, редуктора, вимикача, фільтра для придушення радіоперешкод, мережного кабелю, додаткової рукоятки, захисного огороження диска.

4.2. Принцип роботи.

4.2.1. При подачі повзунка вимикача (7) «праворуч і вперед»* відбувається включення електродвигуна. Крутий момент від електродвигуна передається через одноступінчастий редуктор на шпиндель машини.

4.2.2. Вимикання машини відбувається натисканням задньої частини повзунка вимикача (7).

4.2.3. Фіксація шпинделя здійснюється натисканням і втриманням у натиснутому положенні кнопки фіксатора (8).

4.2.4. Кріплення диска здійснюється за допомогою затягування фланцевої затискної гайки(3) з різьбленням.

4.2.5. Регулювання й фіксація положення захисного кожуха відбувається шляхом ослаблення й затягування стопорного гвинта.

Примітка: Кожна модель має свій тип кріплення захисного кожуха.

4.2.6. Конструкція шліфмашини дозволяє встановлювати рукоятку бічну в трьох положеннях.

4.3. Зовнішній вигляд машини представлений на малюнку 1.

* У моделі БШУ-600 вимикач має додатковий повзунок для захисту від випадкового включення



1-кожух захисний; 2-шпindelь; 3-затискна гайка корпус; 4-фланцева шайба; 5-вентильний канали; 6-корпус; 7-вимикач; 8-кнопка фіксації шпindelя; 9-додаткова рукоятка

Мал. 1. Загальний вид БШУ-600

5. ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

5.1. При роботі зі шліфмашиною необхідно дотримувати мір безпеки, викладені в даній інструкції, а також виконувати наступні правила:

- до роботи зі шліфмашиною допускаються особи які пройшли відповідне навчання, що мають допуск до роботи з електроінструментом і ознайомлені з даною інструкцією;
- при роботі необхідно користуватися засобами захисту: захисними окулярами, респіратором, протичумними навушниками;
- спецодяг повинен бути такий, щоб виключалася можливість його захвату рухливими деталями шліфмашини;
- волосся повинно бути прибрані під головний убір;
- не первантажувати шліфмашину, додаючи надмірне, яке призводить до значне падіння обертів, зусилля до робочого інструмента під час роботи;
- не застосовувати ушкоджені диски;
- не можна класти куди-небудь шліфмашину не зупиненої;
- якщо під час роботи відбудеться ушкодження кабелю, треба, не торкаючись кабелю відразу виключити його з мережі;
- шліфмашину використовувати тільки по призначенню;
- шліфмашину використовувати тільки для сухого різання й шліфування;

- надійно закріплювати матеріал, призначений для різання або шліфування, не тримати його в руках;
- підключати й відключати шліфмашину від мережі штепсельною вилкою тільки при виключеному електродвигуні;
- при проведенні робіт застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки, у зв'язку з утворенням іскор;
- машина повинна бути відключена від мережі штепсельною вилкою:
 - при зміні робочого інструмента, установці насадок і регулюванню;
 - при перенесенні машини з одного робочого місця на інше;
 - при перерві в роботі;
 - по закінченню роботи.

5.2. Забороняється:

- робота з несправною шліфмашиною, ушкодженим кабелем;
- залишати без догляду включений інструмент, а також інструмент, підключений до електромережі;
- робота в приміщеннях з вибухо-небезпечним, агресивним середовищем, що робить шкідливий вплив на деталі шліфмашини, в умовах впливу крапель, бризів, на відкритих площадках під час дощу або снігопаду, в умовах сильної запиленості;
- знімати з машини при експлуатації захисне огороження.

5.3. Забороняється робота:

- при утворенні колового вогню на поверхні колектора;
- з появою диму або запаху палаючої ізоляції;
- при виникненні підвищеного шуму або вібрації або нехарактерного звуку усередині шліфмашини;
- з появою тріщин, сколовши на поверхні корпусних деталей;

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

6.1. Після транспортування шліфмашини в зимових умовах, у випадку її включення в приміщенні, необхідно витримати її при кімнатній температурі не менш 2-х годин до повного висихання вологи на інструменті.

6.2. Візуальним оглядом перевірити стан шліфмашини, мережного кабелю.

6.3. Перевірити роботу вимикача (на виключеній машині), його робота повинна бути чіткої, без заїдань у крайніх положеннях.

6.4. Перевірити роботу машини на холостому ході, зробивши кілька пробних включень.

6.5. При виявленні несправностей звернутися в сервісний центр.

7. ПОРЯДОК

7.1. Перед початком роботи й під час її необхідно дотримувати вимог розділу «Заходи безпеки».

7.2. Установити додаткову рукоятку в різьбовий отвір і захисне огороження диска в потрібне положення, залежно від виду роботи й використовуваного змінного інструмента.

Кожна модель має свою конструкцію кріплення захисного кожуха. На моделі БШУ-850-1 фіксація кожуха здійснюється шляхом притискання фланцевої шайби, на моделі БШУ-600 БШУ-850, БШУ-850К шляхом затягування кріплення типу «хомут».

На моделі БШУ-600, БШУ-850 та БШУ-850К фіксація здійснюється одним гвинтом(1), див мал.2, із внутрішнім шестигранником



Мал.2. Загальний вид БШУ-600

7.3. Установити на шліфмашині робочий інструмент (шліфувальний або відрізний круг). Для цього нажати на кнопку фіксації шпинделя(8), див. мал.1, і повертати шпиндель (2) доти, поки він не зафіксується. Під час цієї процедури продовжувати натискати стопор.

За допомогою спеціального ключа з комплекту поставки відвернути й зняти затискну гайку(3) зі шпинделя. Установити шліфувальний круг на фланець (4). Покласти затискну гайку(3) на шпиндель і затягти її за допомогою ключа.

Відпустити стопор шпинделя й повернути коло, щоб переконатися, що шпиндель більше не зафіксований.

При установці диска з опуклою серединою, вона повинна бути направлена убік фланця(4).

7.4. Перевірити напрямок обертання диска. Воно повинне відповідати стрілкам на диску й інструменті.

7.5. Підключити мережний шнур до електричної мережі, перевірити роботу на холостому ході. Вібруючі диски негайно замінити.

7.6. При роботі включати машину треба до контакту з матеріалом, а виключати після виведення з контакту.

7.7. Ніколи не випускати з рук включену машину. Не випускати з рук машину до повної зупинки диска.

7.8. При абразивній обробці матеріалів не прикладати більших зусиль, тому що це приводить до передчасного зношування робочого інструмента й uszkodженню шліфмашини, при роботі можливо тільки незначне натиснення. Не допускати ніякого бічного навантаження на відрізний диск. Необхідно також уникати ударів диска об заготовлю.

7.9. Не перевантажувати машину, стежити за температурою корпусу редуктора й електродвигуна, що не повинна перевищувати 6° С, якщо інструмент нагрівся, дати йому можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі необхідно дотримувати циклічності: 5 хвилин роботи - 10 хвилин перерви.

7.10. Необхідно стежити, щоб вентиляційні отвори для охолодження шліфмашини були завжди чистими й відкритими.

7.11. Не рекомендується робота з дисками товщиною більше 6 мм.

7.12. При обдиранні диск рекомендується встановлювати під кутом 30 - 40 градусів до поверхні заготівлі. При роботі з очисними щітками, шліфувальним папером і полірувальними засобами необхідно додержуватися відповідних вказівок виробників.

УВАГА! Витримувати максимально можлива відстань між диском і працівником, стежити за напрямком обертання диска й відльоту іскор.

8. ПО ЗАКІНЧЕННЮ РОБОТИ.

8.1. Відключити шліфмашину від електромережі.

8.2. Очистити шліфмашину й додаткові приналежності від бруду. У випадку сильного забруднення протерти шліфмашину вологою серветкою, що виключає випадання вологи на інструмент у вигляді крапель. Після цього витерти інструмент насухо. Забороняється використовувати для цих цілей рідини, розчини, хімікати негативно діючі на матеріал корпуси, вузли й деталі шліфмашини (наприклад : ацетон, розчинники, луги, кислоти й т.п.).

8.3. Зберігати шліфмашину при позитивній температурі навколишнього середовища, але не вище +40°C відносної вологості повітря не більше 80% (при температурі повітря 25°C).

8.4. При тривалих перервах у роботі, металеві зовнішні вузли й деталі покрити шаром консерваційного змащення.

8.5. Умови зберігання й транспортування повинні виключати можливість механічних ушкоджень і вплив атмосферних опадів.

9. ГАРАНТІЇ ВИГОТОВЛЮВАЧА

9.1. Гарантійний термін служби інструмента 1 рік.

Зазначений термін служби дійсний при дотриманні споживачем вимог справжньої інструкції й при проведенні технічних обслуговувань.

9.2. Гарантійні зобов'язання виробника дійсні при дотриманні споживачем всіх умов і правил експлуатації, зберігання й

транспортування інструмента, установлених даною інструкцією.

потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования инструмента, установленных настоящей инструкцией.

9.3. Гарантійні зобов'язання виробника не поширюються:

– на інструмент із ушкодженнями й несправностями, викликаними дією непереборної сили (нешасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки й ін.);

– на інструмент із ушкодженнями або несправностями, зазначеними в таблиці 3, що виникли в результаті експлуатації з порушенням вимог роздязгнула 5 інструкції, а також у результаті природного зношування вузлів і деталей внаслідок надмірно інтенсивної експлуатації інструмента.

Гарантійні зобов'язання виробника також втрачають силу у випадку спроби споживача відремонтувати інструмент самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником на проведення гарантійного ремонту.

9.4. Всі види ремонту й технічного обслуговування проводяться кваліфікованим персоналом гарантійних ремонтних майстерень.

9.5. Після закінчення гарантійного строку експлуатації рекомендується проводити технічне обслуговування інструмента в обсязі:

– перевірка опору ізоляції відповідно до ГОСТ 12.2.013.0-91;

– перевірка стану щіток;

– перевірка стану колектора;

– перевірка стану підшипників;

По закінченні терміну служби можливе використання інструмента по призначенню, якщо його стан відповідає вимогам безпеки й інструмент не втратив свої функціональні властивості.

МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ

таблиця 3

Зовнішній прояв несправності	Причина несправності
1. Одночасне згоряння якоря й статора. 2. Згоряння якоря з оплавленням ізоляційних втулок.. 3. Згоряння статора з одночасним оплавленням ізоляційних втулок якоря.	11. Робота з перевантаженням електродвигуна (надмірне зусилля натискання).
1. Сліди оплавлення, тріщини, вм'ятини на зовнішніх поверхнях виробу. 2. Ушкодження шнура живлення. 3. Корозія деталей виробу. 4. Проникнення усередину шліфмашини рідин, сторонніх предметів. 5. Сильне забруднення шліфмашини як зовнішнє, так і внутрішнє.	2. Недбалий поводження зі шліфмашиною при роботі й зберіганні.

Адреса сервисных центров

Город	Фактический адрес	Телефон сервисного центра
Абакан	ул. Вяткина, д. 18	(3902) 22 - 79 - 44
Альметьевск	ул. Советская, д. 186А	(8557) 40 - 40 - 03
Анапа	ул. Шевченко, д. 87	(918) 398 - 40 - 01
Ангарск, Иркутская обл.	ул. Чайковского, д. 48 (маг. «Олимпиада», 2-й этаж)	(3951) 56 - 76 - 03, (902) 511 - 29 - 09
Архангельск	ул. Суворова, д. 12 («УанСервис»)	(8182) 27 - 69 - 12, (8182) 27 - 69 - 06
Астрахань	ул. 5-я Литейная, д. 30	(8512) 59 - 97 - 00
Астрахань	ул. Н. Островского, д. 152, корп. 3 (Дом быта «ЛИЯ» каб.№2)	(8512) 477 - 872
Барнаул	ул. Л.Толстого, д. 8	(3852) 69 - 05 - 03
Белгород	Народный бульвар, д. 70	(4722) 27 - 56 - 06
Березники (Пермский край)	ул. Льва Толстого, д. 76А	(34242) 3 - 72 - 47, (34242) 3 - 71 - 61
Биробиджан	ул. Бумагина, д. 15	(42622) 3 - 19 - 91, (42622) 4 - 79 - 79
Благовещенск	ул. Ленина, д. 27	(4162) 52 - 40 - 00
Благовещенск	ул. Кольцевая, д. 34	(4162) 51 - 68 - 48
Борисоглебск	ул. Третьяковская, д. 6	(47354) 6 - 03 - 80
Брянск	ул. Бурова, д. 14	(4832) 68 - 71 - 75
Великие Луки	ул. Фабричная, д. 9	(81153) 9 - 72 - 65
Великий Новгород	ул. Большая Московская, д. 53, корп. 1	(8162) 67 - 15 - 01
Владивосток	ул. Бежецкая, д. 1	(4232) 75 - 60 - 58
Владивосток	ул. Кирова, д. 18	(4232) 34 - 85 - 17, (4232) 48 - 81 - 37
Владимир	ул. Ново - Ямская, д. 73	(4922) 24 - 08 - 19
Волгоград	ул. Землянского, д. 1	(927) 519 - 30 - 43, (8442) 43 - 73 - 50
Волгоград	ул. 95-я Гвардейская, д. 9	(8442) 74 - 13 - 31
Волжск	ул. Горная, д. 3	(83631) 4 - 53 - 17
Вологда	ул. Герцена, д. 121 (вход со двора)	(8172) 56 - 28 - 51
Вологда	ул. Октябрьская, д.51	(8172) 52 - 85 - 52, (8172) 52 - 85 - 60
Воронеж	Ленинский пр-кт, д. 203, корп. А	(4732) 23 - 04 - 56
Воронеж	ул. 45-й Стрелковой дивизии, д. 224	(4732) 41 - 27 - 20
Екатеринбург	ул. Прибалтийская, д. 1Е	(343) 269 - 07 - 78, (902) 268 - 48 - 27
Екатеринбург	ул. Сыромолотова, д. 21	(343) 372 - 09 - 46
Железногорск - Илимский, Иркутская обл.	ул. Янгеля, д. 12 - 24	(266) 2 - 12 - 52
Иваново	пр. Текстильщиков, д. 119, офис 39	(4932) 46 - 31 - 13
Ижевск	ул. Красноармейская, д. 127, 3 этаж	(3412) 51 - 25 - 53
Иркутск	ул. Байкальская, д. 198А	(3952) 51 - 23 - 70
Иркутск	ул. Декабрьских Событий, д. 125	(3952) 38 - 77 - 21
Казань	ул. Восстания, д. 8А	(843) 526 - 68 - 33
Калуга	ул. Тарутинская, д. 70Б	(4842) 51 - 72 - 06
Калуга	ул. Московская, д. 84	(4842) 79 - 00 - 66
Кемерово	пр. Кузнецкий, д. 11	(3842) 25 - 18 - 54
Киров	ул. Карла Маркса, д. 21	8 (922) 909 - 60 - 24
Киров	ул. Ленина, д. 20	(8332) 38 - 46 - 20
Комсомольск -на- Амуре	пр. Первостроителей, д. 18	(4217) 52 - 79 - 18

Город	Фактический адрес	Телефон сервисного центра
Коневская, Краснодарский край	ул. Юбилейная, д. 4	(86164) 7 - 26 - 34
Кострома	ул. Северной правды, д. 41А	(4942) 32 - 33 - 33, (4942) 32 - 59 - 91
Краснодар	ул. Длинная, д. 171	(861) 253 - 33 - 95
Красноярск	ул. Красной Гвардии, д. 24, офис 108	(3912) 21 - 17 - 81
Красноярск	ул. Тотмина, д. 9А, цокольный этаж	(3912) 99 - 65 - 80
Кунгур	ул. Комуны, д. 24	(834271) 3 - 28 - 57
Курск	ул. Дзержинского, д. 58	(4712) 36 - 00 - 40
Липецк	ул. Октябрьская, д. 28	(4742) 77 - 35 - 86
Магадан	ул. Парковая, д. 21	(4132) 60 - 58 - 44
Минусинск	ул. Скворцовская, д. 6	(39132) 2 - 07 - 13
Москва	ул. Профсоюзная, д. 121	(495) 429 - 98 - 06
Мурманск	ул. Свердлова, д. 9	(8152) 31 - 35 - 96
Набережные Челны	Первая автодорога, р-н НТЦ Камаза ГМ «Мегастрой», напротив ГИБДД	(83631) 4 - 53 - 17
Нижевартовск	ул. Ханты - Мансийская, АЗС «АВИКА»	(3466) 56 - 57 - 56, (3466) 69 - 47 - 57
Нижегудинск, Иркутская обл.	ул. Ленина, д. 19	(39517) 7 - 22 - 20
Нижний Новгород	ул. Пушкина, д. 26	(8314) 135 - 529
Новокузнецк	ул. Чекалина, д. 18, офис 402	(3843) 53 - 94 - 03
Новосибирск	ул. Писарева, д. 73	(383) 224 - 66 - 67
Новосибирск	ул. Большевицкая, д.131, корп. 7	(383) 212 - 09 - 83
Ногинск	ул. 3-го Интернационала, д. 175	(49651) 9 - 32 - 02, (495) 960 - 16 - 51
Октябрьский	ул. Свердлова, д. 35/1 (Т/Ц «Европа» цокольный этаж)	8 - 927 - 349 - 29 - 49
Омск	ул. Волочаевская, д. 9	(3812) 24 - 87 - 06
Омск	ул. 10 лет Октября, д. 76, каб. 204	(3812) 56 - 97 - 25, (3812) 56 - 90 - 02
Орел	ул. Панчука, д. 13	(4862) 71 - 35 - 65, (906) 662 - 98 - 21
Оренбург	ул. Терешковой, д. 251	(3532) 96 - 02 - 11, (3532) 63 - 79 - 42
Оренбург	ул. Шоссейная, д. 24А	(3532) 53 - 42 - 50
Павлово	ул. Коммунистическая, д. 73	8 - 908 - 763 - 46 - 22
Пенза	ул. Славы, д. 6б	(8412) 52 - 06 - 81, (8412) 54 - 41 - 24
Пенза	ул. Дзержинского, д. 29	(8412) 49 - 14 - 14, (8412) 49 - 13 - 13
Пермь	ул. Лесозаводская, д. 6	8 - 902 - 473 - 82 - 82
Пермь	ул. 25 Октября, д. 64	(342) 2450426
Петрозаводск	наб. Гюллинга, д. 13	(8142) 63 - 20 - 04, (8142) 63 - 63 - 20
Пятигорск	пр-д Суворовский, д. 1А	(8793) 36 - 59 - 39, 8-962-010-37-23, 8 - 928 - 341 - 47 - 59
Ростов - на - Дону	пр. Будёновский, д. 108	(863) 273 - 46 - 34
Рязань	ул. Новая, д. 51Г	(4912) 24 - 60 - 12
Салават	ул. Октябрьская, д. 26	(34763) 2 - 52 - 26
Самара	ул. Советской Армии, д. 99А	(846) 229 - 75 - 54
Санкт - Петербург	ул. Черняховского, д. 15, лит А, пом. 1Н.	(812) 572 - 30 - 20
Санкт - Петербург	ул. Некрасова, д. 14б	(812) 272 - 82 - 44, (812) 327 - 35 - 64, (812) 579 - 84 - 28
Санкт - Петербург	ул. Школьная, д. 2	(812) 430 - 63 - 11
Санкт - Петербург	ул. Гороховая, д. 55	(812) 310 - 67 - 16
Саранск	ул. Полежаева, д. 66А	(8342) 23 - 32 - 23
Саранск	пр-кт Ленина, д. 3	(8834) 2 - 23 - 07 - 42

Город	Фактический адрес	Телефон сервисного центра
Саратов	ул. Ульяновская, д. 7	(452) 51 - 00 - 99, (452)22 - 14 - 79
Северодвинск	ул. Профсоюзная, д. 11А	(8184) 58 - 45 - 78, (921) 721 - 74 - 61
Смоленск	ул. Н - Неман, д. 35	(4812) 64 - 02 - 42
Смоленск	ул. 25 Сентября, д. 50	(4812) 62 - 29 - 79
Соликамск	ул. Матросова, д. 22	8 - 902 - 475 - 29 - 71
Стерлитамак	ул. Мира, д. 26	(3473) 25 - 11 - 17
Сургут	ул. 30 лет Победы, д. 53/1	(3462) 50 - 00 - 76, (3462) 75 - 74 - 28
Сыктывкар	ул. Бабушкина, д. 31	(8212) 29 - 19 - 03
Тверь	ул. Маршала Конева, д. 12 (маг. «Инструмент - Сервис»)	(4822) 44 - 53 - 91
Тольятти	ул. Коммунальная 36В	(8482) 51 - 90 - 11
Томск	Иркутский тракт, д. 65/14	(3822) 25 - 32 - 47
Тула	Одоевское шоссе, д. 78	(4872) 39 - 23 - 96
Тула	ул. Н. Руднева, д. 12	(4872) 35 - 55 - 01, (4872) 35 - 55 - 21
Тула	ул. Менделеевская, д. 2/8	(4872) 70 - 06 - 80, (4872) 70 - 06 - 81
Тюмень	2-й Заречный Мкрн., пр-д Заречный, д. 6	(3452) 25 - 47 - 04
Тюмень	ул. Черепанова, д. 29	(3452) 42 - 00 - 25
Улан - Уде	ул. Жанаева, д. 34	(3012) 22 - 25 - 77, (3012) 64 - 09 - 11
Ульяновск	ул. Минаева, д.13 («Дом техники»)	(8422) 32 - 73 - 08
Усолье - Сибирское, Иркутская обл.	пр-кт Комсомольский, д. 50, офис 2	(39543) 6 - 36 - 83
Уфа	ул. Златоустовская, д. 10А	(3472) 91 - 20 - 51 (52, 53)
Ухта	ул. Интернациональная, д. 40	(82147) 4 - 84 - 34
Хабаровск	ул. Циблинская, д. 38	8 - 924 - 104 - 56 - 31
Хабаровск	ул. Волочаевская, д. 188	(4212) 39 - 75 - 61
Чебоксары	ул. Хевешская, д. 1А, эт. 3, офис 6	(8352) 28 - 80 - 30
Челябинск	ул. Горького, д. 24	(351) 772 - 76 - 41
Челябинск	пр. Победы, д. 186	(922) 231 - 29 - 99
Череповец	ул. Металлургов, д. 11	8(921) 543 - 87 - 78, 8(202) 22 - 98 - 20
Череповец	ул. Гоголя, д. 49А	(8202) 23 - 32 - 62
Чита	ул. Бабушкина, д. 50, к. 6	(3022) 35 - 16 - 45
Чунский, Иркутская обл.	п. Чунский, пер. Сосновый, д. 2	(39567) 2 - 05 - 71
Шелехов, Иркутская обл.	квартал 2, д. 20, офис 1	(39510) 5 - 33 - 78
Южно - Сахалинск	ул. Ленина, д. 213	(4242) 72 - 22 - 75
Ярославль	ул. Угличская, д. 12	(4852)58-11-24, 45-76-78, 25-94-83
Алчевск	94200, Алчевск, ул. Фрунзе, 45/21	(06442) 4 - 58 - 28
Белгород - Днестровский	67700, Одесская обл., г. Белгород - Днестровский, ул. Ленина. 43	(04841) 3 - 17 - 16
Беловодск	92800, пгт. Беловодск, ул. Пионерская, 10А	(06466) 9 - 18 - 73
Винница	210021, г. Винница, ул. Порика, 1	(0432) 57 - 91 - 91, (0432) 50 - 91 - 91
Днепродзержинск	г. Днепродзержинск, ул. Шевченковская, д. 37/2	(0569) 53 - 37 - 02
Днепропетровск	49000, г. Днепропетровск, ул. Короленка, 17	(056) 231 - 39 - 12, (067) 746 - 83 - 04
Запорожье	69006, г. Запорожье, ул. Верхняя, 6	(061) 218 - 74 - 31

Город	Фактический адрес	Телефон сервисного центра
Ивано-Франковск	76018, г.Ивано-Франковск, ул.Гетьмана П. Дорошенко, 28	8 (0342) 535 - 711
Киев	03150, г.Киев, ул.Щорса 15 корп.4 (вход со двора)	8 (044) 521 - 69 - 72, 8 (044) 522 - 86 - 22
Киев	01021, г.Киев, пр-кт Московский 21 универмаг "Техничный", 3-й этаж	8 (044) 536 - 04 - 66
Кировоград	г. Кировоград, ул. Правды 2	8 (044) 536 - 04 - 66
Коростень	г. Коростень, ул. Щорса 4	8 (04142) 9 - 26 - 31
Кременчуг	г. Кременчуг, ул. Московская 3	8 (0536) 79 - 17 - 99
Кременная	г. Кременная, пл. Червона, 1	8 (06454) 3 - 17 - 90
Кривой рог	г. Кривой рог, ул. Л.Бородича, 7в	8 (056) 404 - 02 - 13
Лисичанск	93100 г. Лисичанск, ул. Свердлова, 275	8 (06451) 2 - 06 - 15
Лозовая	64600 Харьковская обл., г. Лозовая, ул. Победы, д/б "Лотос"	8 (05745) 5 - 38 - 82
Луганск	91000 г.Луганск, ул. 16 линия, 7	8 (0642) 42 - 03 - 05
Луганск	91000 г.Луганск, кв. Норинского, 1	8 (0642) 64 - 22 - 48
Луцк	43000 г.Луцк, ул. Шопена, 2	8 (0332) 72 - 28 - 13
Львов	79034 г.Львов, ул. П. Мирного, 24А	8 (0322) 270 - 30 - 44, 8 (0322) 295 - 50 - 29
Мариуполь	87515 г.Мариуполь, ул. Николаевская, 66	8 (0629) 53 - 44 - 32
Маркивка	92400 пгт.Маркивка, ул. Ленина, 31А	8 (06464) 9 - 14 - 27
Николаев	54042 г.Николаев, ул. Скороходова, 192А	8 (0512) 582 - 567
Одесса	г.Одесса, ул. Базарная, 20	8 (048) 728 - 01 - 62
Полтава	г.Полтава, ул. М. Бирюзова, д.476, оф.106	8 (0532) 56 - 78 - 25
Ровно	г.Ровно, ул. Коновальца, 7А	8 (0362) 622 - 734
Рубежное	93000 г.Рубежное, ул. Менделеева, 61	8 (06453) 5 - 03 - 43
Сватово	г.Сватово, ул. Ленина, 40	8 (06471) 3 - 20 - 46
Свердловск	94800 г.Свердловск, ул. Дзержинского, 1	8 (06434) 2 - 25 - 37
Севастополь	99008 г.Севастополь, ул. Пожарова, 26	8 (0692) 555 - 643
Северодонецк	93400 г.Северодонецк, ул. Маяковского, 13	8 (06452) 4 - 30 - 30, 70 - 28 - 16
Северодонецк	93400 г.Северодонецк, ул. Курчатова, 196	8 (06452) 2 - 78 - 53
Северодонецк	93400 г.Северодонецк, ул. Менделеева, 46	8 (06452) 2 - 91 - 83
Симферополь	95001 АР Крым г.Симферополь, ул. Некрасова, 17/1	8 (0652) 522 - 771
Старобельск	92700 г.Старобельск, ул. Пролетарская, 42	8 (06461) 2 - 12 - 31
Стаханов	97400 г.Стаханов, ул. К. Либкнехта, 60	8 (06444) 4 - 21 - 09
Сумы	40030 г.Сумы, ул. Петропавловская, 86/1	8 (0542) 210 - 679, 8 (0542) 650 - 340 8 (0542) 655 - 510
Тернополь	г.Тернополь, ул. Обьездная, 12/61	8 (0352) 534 - 130
Тернополь	г.Тернополь, ул. Л. Украинки, д.15, кв.72 (ул. Бродивьяка, 44)	8 (0352) 475 - 206
Троицкое	92100 пгт.Троицкое, пр-кт Победы, 67	8 (06456) 2 - 26 - 08
Харьков	610033 г.Харьков, 2-й Вологодский заезд, 6	8 (057) 707 - 02 - 56
Хмельницкий	г.Хмельницкий, ул. Тернопольская, 17	8 (0382) 78 - 48 - 82
Червоноград	г.Червоноград, ул. Сокальская, 2	8 (067) 756 - 35 - 10
Черкаassy	г.Черкаassy, ул. 30 лет Победы, 30	8 (0472) 540 - 124
Чернигов	г.Чернигов, ул. Щорса, 33	8 (0462) 653 - 562

Дорогой Покупатель! Благодарим Вас за покупку и выражаем признательность в пользу выбора нашего электроинструмента. Мы сделали все возможное, чтобы этот инструмент был максимально безопасен, надежен и удобен в использовании. На весь ассортимент электроинструмента установлена официальная гарантия 1 год.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № -----	
Наименование изделия	-----
Артикул изделия	-----
Дата продажи « -- » ----- г.	-----

При покупке электроинструмента требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильности заполнения гарантийного талона. На каждый инструмент выписывается один гарантийный талон. Исправления в гарантийном талоне не допускаются! При отсутствии информации об изделии в гарантийном талоне, мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.

Внимание! При первых признаках неисправности инструмента (повышенный шум, вибрация, потери мощности, сильное искрение, запах гари, и т. д.), эксплуатация изделия запрещена!

Условия гарантии:

1. Наличие правильно заполненного гарантийного талона, подтверждает принятие обязательств "Изготовителем", по удостоверению требований "Покупателя" установленных в соответствии с Законом "О защите прав потребителей", в случае обнаружения недостатков и неисправностей.
2. В случае возникновения каких - либо неисправностей или неполадок с изделием в течении гарантийного срока, nastоящая гарантия дает право при соблюдении правил эксплуатации и хранения на бесплатный ремонт изделия в уполномоченных сервисных центрах "Изготовителя", или, при невозможности ремонта, подтвержденной заключением сервисного центра, бесплатную замену изделия.
3. Настоящая гарантия действительна только при предоставлении Покупателем правильно заполненного гарантийного талона. Копии гарантийных талонов не дают права на гарантийный ремонт.
4. Доставка изделия к месту гарантийного ремонта и обратно осуществляется "Покупателем" самостоятельно. Стоимость транспортных и почтовых расходов, страховки и отгрузки изделий гарантии не покрывается.
5. "Изготовитель" рекомендует проводить ежегодную профилактическую диагностику изделия в сервисном центре. Диагностика включает внешнюю диагностику деталей, полную очистку от пыли и загрязнений, проверки или замены смазки.

Гарантийные обязательства не распространяются:

1. По истечении срока гарантии.
2. На механические повреждения изделия (сколы, трещины), в том числе повреждение сетевого шнура, при вскрытии / ремонте изделия вне специализированного сервисного центра.
3. На неисправности, возникшие при износе инструмента, потемнение или облупливание изоляции проводов (под воздействием высокой температуры), одновременный выход из строя ротора и статора.

109518, Россия, Москва
2-ой Грайвороновский пр. 34
тел.: 8 (495) 781 92 22/23
www.bimarket.ru



AE 25

